

**SERVICIOS DE SALUD DE SAN LUIS POTOSÍ
DIRECCION ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES**

Convocatoria: N023

De conformidad con fundamento en lo establecido en los Artículos 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos y 135 de la Constitución Política del Estado de San Luis Potosí y los Artículos 1°, 3°, 5°, 6°, 14, 22 Fracción I, 27 y 28 Fracción VII de la Ley de Adquisiciones del Estado de San Luis Potosí y las demás disposiciones aplicables y con lo que establece la normatividad Estatal en materia de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios, se convoca a los interesados en participar en la(s) licitación(es) de carácter nacional para la adquisición de “**BLANCOS Y OTROS PRODUCTOS TEXTILES, EXCEPTO PRENDAS DE VESTIR**”(ROPA HOSPITALARIA TEXTIL), de conformidad con lo siguiente:

Licitación Pública Nacional
SSSLP-LP-N023-2019

Costo de las bases	Fecha límite para recepción de dudas	Fecha límite para adquirir bases	Junta de aclaraciones	Visita a instalaciones	Presentación de proposiciones y apertura técnica	Acto de apertura económica
\$1,700.00	09/07/2019 antes de las 14:00 Hrs.	08/07/2019 antes de las 14:00 Hrs.	12/07//2019 10:00 horas	No habrá visita a instalaciones	19/07/2019 12:00 horas	23/07/2019 10:00 horas

NUMERO	PARTIDA	CLAVE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CONCENTRADO ESTATAL
2	27501	F12518	BOTA PARA CIRUJANO DE LONA CON ABERTURA POSTERIOR QUE CIERRA MEDIANTE 2 CINTAS REFORZADAS, QUE SALEN DE LA PARTE DELANTERA DE 35 CM; COLOR CRUDO, ALTURA DE 34 CMS. Y LARGO INFERIOR 35 CM. (+/- 5CM)	PAR	3102
8	27501	F43	CAMPO SIMPLE 50 CM X 50 CM (+/- 5CM) CON DOBLADILLO PERIMETRAL EN TELA DE INDIOLINO 100% ALGODÓN SANFORIZADO DE 170 GRS. POR METRO CUADRADO CON UN ENCOGIMIENTO MAXIMO DEL 3% EN COLOR AZUL PLUMBAGO INDANTRENO, R/ FRIZAS 4-5, SOLIDEZ DE 4-5, 73H X PIE /32H TRAMA.	PIEZA	3285
14	27501	F30	TOALLA DE FRICCIÓN EN MEDIDAS 70 X 40 CM. (+/- 5CM) DE 100% ALGODÓN COSTURA DOBLE EN TODO EL DOBLADILLO PERIMETRAL, EL TEJIDO ESTA REFORZADO CON HILO TORZAL A DOS CABOS TANTO EN PIE COMO EN RIZO. CONSTRUCCIÓN 28 X 22 CON HILO 22/2, CON IMPRESIÓN EN SERIGRAFIA A UNA SOLA TINTA EN COLOR GRIS CENTRADO EN FORMA LONGITUDINAL EL LOGOTIPO DE LA SSSLP CON MAGNITUD DE TAMAÑO DE 15 CMS.	PIEZA	3650

7	27501	F36	CAMPO SIMPLE 1 MT. x 1 MT. (+/- 5CM), CON DOBLADILLO PERIMETRAL, EN TELA INDIOLINO 100% ALGODÓN SANFORIZADO DE 170 GRS. POR METRO CUADRADO CON UN ENCOGIMIENTO DEL 3% EN COLOR AZUL PLUMBAGO INDANTRENO, R/FRIZAS 4-5, SOLIDEZ DE 4-5, 73H X PIE /32H TRAMA	PIEZA	4250
19	27501	F12531	COMPRESAS PARA ESPONJEAR DE 4 CAPAS MEDIDAS 45 X 70 CMS. (+/- 5CM) CONFECCIÓN ESPECIAL EN TELA DE PRIMERA CALIDAD PAÑALINA O MANTA DE CIELO 100% ALGODÓN COLOR BLANCO ORLEADO ALREDEDOR Y UN OJAL DE CINTA DE LINO EN UNO DE SUS EXTREMOS CON CINTA RADIOPACA.	PIEZA	4350

- Las bases de la licitación se encuentran disponibles para consulta en Internet: <http://www.sipsalud.gob.mx/> o bien en el en el Departamento de Adquisiciones, ubicado en: PROLONGACIÓN CALZADA DE GUADALUPE NO. 5850, LOMAS DE LA VIRGEN, CP 78380, San Luis Potosí, San Luis Potosí, teléfono: 01 444 834-11-00, los días Lunes a Viernes; con el siguiente horario: 09:00 a 14:00 horas. **La forma de pago es en el departamento de Adquisiciones mediante: Efectivo, cheque certificado o de caja a favor de los Servicios de Salud de San Luis Potosí siendo la fecha límite para adquirir las bases el día 08 de Julio de 2019 con un costo de \$1,700.00.**
- El presupuesto con el que se cuenta para esta Licitación Pública Nacional es: "APORTACIÓN SOLIDARIA ESTATAL 2019" con normatividad Estatal.
- La junta de aclaraciones se llevará a cabo el día **12 de Julio del 2019** a las **10:00** horas en: Sala de Juntas de Licitaciones del dpto. de Adquisiciones PROLONGACIÓN CALZADA DE GUADALUPE NO. 5850, LOMAS DE LA VIRGEN, CP 78380, San Luis Potosí, San Luis Potosí.
- El acto de presentación de proposiciones y apertura de la(s) propuesta(s) técnica(s) se efectuará el día **19 de Julio del 2019** a las **12:00** horas en: Sala de Juntas de Licitaciones del dpto. de Adquisiciones PROLONGACIÓN CALZADA DE GUADALUPE NO. 5850, LOMAS DE LA VIRGEN, CP 78380, San Luis Potosí, San Luis Potosí.
- La apertura de la propuesta económica se efectuará el día **23 de Julio del 2019** a las **10:00** horas en: Sala de Juntas de Licitaciones del dpto. de Adquisiciones PROLONGACIÓN CALZADA DE GUADALUPE NO. 5850, LOMAS DE LA VIRGEN, CP 78380, San Luis Potosí, San Luis Potosí.
- El(l)os idioma(s) en que deberá(n) presentarse la(s) proposición(es) será(n): español.
- La(s) moneda(s) en que deberá(n) cotizarse la(s) proposición(es) será(n): Peso mexicano.
- No se otorgará anticipo.
- Lugar de entrega: . En el almacén central de los servicios de salud de san Luis potosi, con domicilio en av. de la paz 645, barrio de tlaxcala, c.p. 78030, en la ciudad de san Luis potosi, conforme al pedido de lunes a viernes en horario comprendido de 08:00 a 13:30 horas.
- Plazo de entrega: El 09 de Septiembre 2019.
- El pago se realizará: Dentro de los 20 días hábiles, contados a partir de la presentación de la factura y entrega total de los bienes adjudicados.
- Ninguna de las condiciones establecidas en las bases de licitación, así como las proposiciones presentadas por los licitantes, podrán ser negociadas.
- No podrán participar las personas que se encuentren en los supuestos del artículo 20 de la Ley de Adquisiciones del Estado de San Luis Potosí, bajo este sustento la Convocante, se abstendrá de recibir propuestas y celebrar contratos con proveedores que se encuentren en situación de atraso o incumplimiento de bienes y servicios de diversos contratos que tengan celebrados con este Organismo, o bien se hayan declarado con el objeto de evadir responsabilidades en estado de quiebra o sujetos a concurso de acreedores con Instituciones de Gobierno, por lo que será bajo la más estricta responsabilidad de cada interesado adquirir bases para esta Licitación.

SAN LUIS POTOSÍ, SAN LUIS POTOSÍ, A 4 DE JULIO DEL 2019.

C.P. ANTONIO ALBERTO HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ
 PRESIDENTE EJECUTIVO DEL H. COMITÉ DE ADQUISICIONES.
 RUBRICA

EBM/ANL/assch